

Sur le centre d'usinage ou à la main – Clamex-P pour les cuisines et les meubles

Ultra-performant. Economique. Astucieux.

Le nouveau connecteur « Clamex-P » de Lamello est déjà bien implanté dans le secteur du meuble et des éléments de cuisine. Polyvalent et facile à manier, il a aussi convaincu l'entreprise HERZOG Küchen AG où le connecteur est fraisé aussi bien à la main que sur un centre d'usinage CNC WEEKE.



Cuisines individuelles – réalisation flexible

L'entreprise HERZOG Küchen AG est depuis trois générations une entreprise familiale qui fêtera son centenaire en 2012. Spécialisée dans le haut de gamme, elle livre, avec ses 150 collaborateurs, 3 000 cuisines complètes par an. Elle fabrique en outre des éléments proches du domaine de la cuisine, les revêt de résine synthétique ou les met en peinture, ou réalise également des placages. Des solutions individuelles, une production hautement flexible ainsi qu'une réaction rapide selon les souhaits des clients sont pour Urs Fehlmann les points forts de l'entreprise. « Produire de façon rentable la série 1 et prendre en compte les demandes particulières en cours de fabrication exigent une très grande flexibilité et un degré d'intégration élevé. »

Nouveaux assemblages pour la fabrication de meubles et de cuisines

Le connecteur Clamex-P a été conçu initialement pour les assemblages démontables d'angle et de surface. « Le premier essai a été fait avec un lit et ce fut un succès ! » Ensuite, cela a été très vite ! Et maintenant il y a quatre machines portables en service. Bien entendu, on a voulu réaliser le fraisage des profilés CLAMEX sur le centre d'usinage CNC, comme on l'avait vu faire à Schopfloch. « Nous venons de commander un nouveau centre d'usinage de Weeke, les macros – c'est-à-dire les programmes de commande de cette fraise – ont donc été livrées en même temps. » D'autres essais ont montré que le nouveau connecteur peut être utilisé pour pratiquement toutes les configurations d'assemblage. « A partir d'une épaisseur de 16 mm, les angles normaux mais aussi les assemblages des surfaces, les assem-

blages longitudinaux des caches et des plinthes ainsi que presque tous les assemblages à onglets peuvent être réalisés de façon stables et démontables tout en présentant des formes agréables. » Urs Fehlmann évoque par ailleurs le gain de temps ainsi que la fonction auxiliaire pour l'encollage : « Chez nous, Clamex-P remplace la procédure compliquée avec les serre-joints ou celle délicate du clavetage sur le chantier. Apposer la colle, serrer et on a un collage parfait. »

C'est rentable

Le module de fraisage livré avec permet de réaliser tous les fraisages pour les assemblages d'angle. Pour le fraisage de

Actuellement, les connecteurs Clamex-P sont fraisés sur un centre d'usinage CNC (HOMAG/WEEKE) dans les entreprises suivantes:

- Bertschinger Innenausbau AG, 8608 Bubikon
- Beck Design AG, 6018 Buttisholz
- Blum Schreinerei AG, 5616 Meisterschwanden
- Frars Berther SA, 7189 Rueras
- Herzig AG Raumdesign, 5035 Unterentfelden
- HERZOG Küchen AG, 8508 Unterhörstetten
- Fraubrunnen AG, 3312 Fraubrunnen
- Pius Perren AG Schreinerei, 3997 Fürgangen/Bellwald
- Vifian Möbelwerkstätten AG, 3150 Schwarzenburg



« Le système simplifie beaucoup de chose: il s'utilise aussi bien dans les travaux à la main qu'à la machine et propose une solution idéale pour les assemblages d'angle et de surface démontables ainsi que collés. »

Urs Fehlmann, responsable de la production chez HERZOG Küchen AG, Unterhörstetten TG :

surface, il a fallu se procurer un module supplémentaire couvrant désormais toutes les applications possibles du Clamex-P sur le centre d'usinage CNC. Par ailleurs, Lamello va bientôt mettre sur le marché un connecteur de cloison intermédiaire pour le fraisage de surface des deux côtés sur les matériaux de 16 mm. – « Connecteur, machine portable Zeta et fraisage CNC forment pour nous une unité – les collaborateurs et les monteurs trouvent toujours de nouvelles possibilités d'application. » – Et le prix? Si l'on prend en compte la variété des applications possibles, le gain de temps ainsi que la précision notamment du fraisage CNC, tout parle en faveur du système. « Chez nous, un connecteur est rentable dès qu'il représente un gain de temps de 2 minutes – et

cela ne comprend pas les autres avantages tels que le design, le fait que les pièces soient empilables ou également, d'une manière générale, la simplification du travail ! »

Contact :

Lamello AG Verbindungstechnik

Hauptstrasse 149 | 4416 Bubendorf
Tél.: +41 61 935 36 36 | Fax +41 61 935 36 06
info@lamello.com | www.lamello.ch



swiss made





Clamex P

Ancre immédiat par engagement dans la rainure profilée, **sans colle ni vis**

Montage de la pièce de jonction sans outil, **à la main et en un clin d'œil**

Meubles démontables sans gros capuchons protecteurs **pour un design moderne**

Les éléments d'assemblage montés à fleur **permettent de nouveaux concepts de réalisation, de transport et de montage**

Un investissement valant doublement le coup **grâce à un gain de temps et une différenciation notables**





Lamello AG | Verbindungstechnik | Hauptstrasse 149 | CH-4416 Bubendorf
Tel. 061 935 36 36 | Fax 061 935 36 06 | info@lamello.com | www.lamello.com